



- 技术要求:
- 1, 表面镜面抛光处理, 无划痕, 磕碰
 - 2, 去除毛刺飞边
 - 3, 锐角倒钝
 - 4, 未注公差按IT9级
 - 5, 未注倒角按 $0.2 \times 45^\circ$

剖面 A-A
比例 2 : 1

剖面 B-B

除非另外指定: 尺寸使用毫米 表面粗糙度: 公差: 线性: 角度:		表面粗糙度:	将锐边清除 毛刺并折断	不调整工程图比例	修订
名称	签名	日期	标题:		
控制			工程图号 20mL水热釜右卡箍 A3		
检查					
批准					
制造					
材料:	AISI 316 退火不锈钢条 (SS)		重量: 0.110	比例: 1:1	图纸 1 (共1)