



1.6

技术要求:

- 1, 表面镜面抛光处理, 无划痕, 磕碰
- 2, 去除毛刺飞边
- 3, 锐角倒钝
- 4, 未注公差按IT9级
- 5, 未注倒角按0.2\*45°

|  |  |        |  |                |  |            |  |            |  |
|--|--|--------|--|----------------|--|------------|--|------------|--|
| 除非另外指定:<br>尺寸使用毫米<br>表面粗糙度:<br>公差:<br>线性:<br>角度: |  | 表面粗糙度: |  | 将锐边清除<br>毛刺并折断 |  | 不调整工程图比例   |  | 修订         |  |
| 名称   |  | 签名     |  | 日期             |  | 标题:        |  |            |  |
| 控制   |  | 张铭     |  | 2016-12-23     |  | 20mL水热釜左卡箍 |  |            |  |
| 检查   |  |        |  |                |  | 工程图号       |  |            |  |
| 批准   |  |        |  |                |  | 20mL水热釜左卡箍 |  | A3         |  |
| 制造   |  |        |  |                |  | 材料:        |  | A3         |  |
| 验检   |  |        |  |                |  | 316L       |  | 20mL水热釜左卡箍 |  |
|  |  |        |  |                |  | 重量: 0.104  |  | 比例: 1:1    |  |
|  |  |        |  |                |  |            |  | 图纸 1 (共1)  |  |