寸法区分	寸法許容差
0.5以上 6mm未満	±0.1
6mm以上 30mm未満	±0.2
30 ~ 120	±0.3
120 ~ 400	±0.5
400 ~1000	±0.8
1000~2000	±1.2
2000~4000	±2.0
4000~10000	±2.5

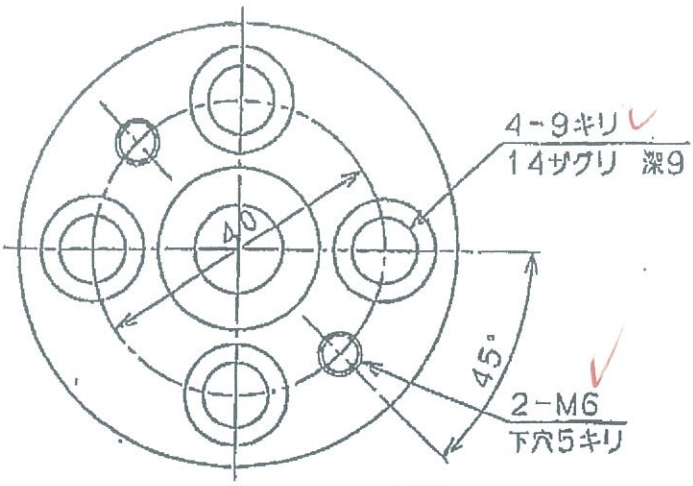
面取りされた鋭端部

記号	基準
▽	100μmRz以下
▽▽	25μmRz以下
▽▽▽	6.3μmRz以下
▽▽▽▽	0.8μmRz以下

指示なき角 面取りC0.2

指示なき穴部(ボルト穴) 面取りMES1-8による

その他MES規格を参考にすること

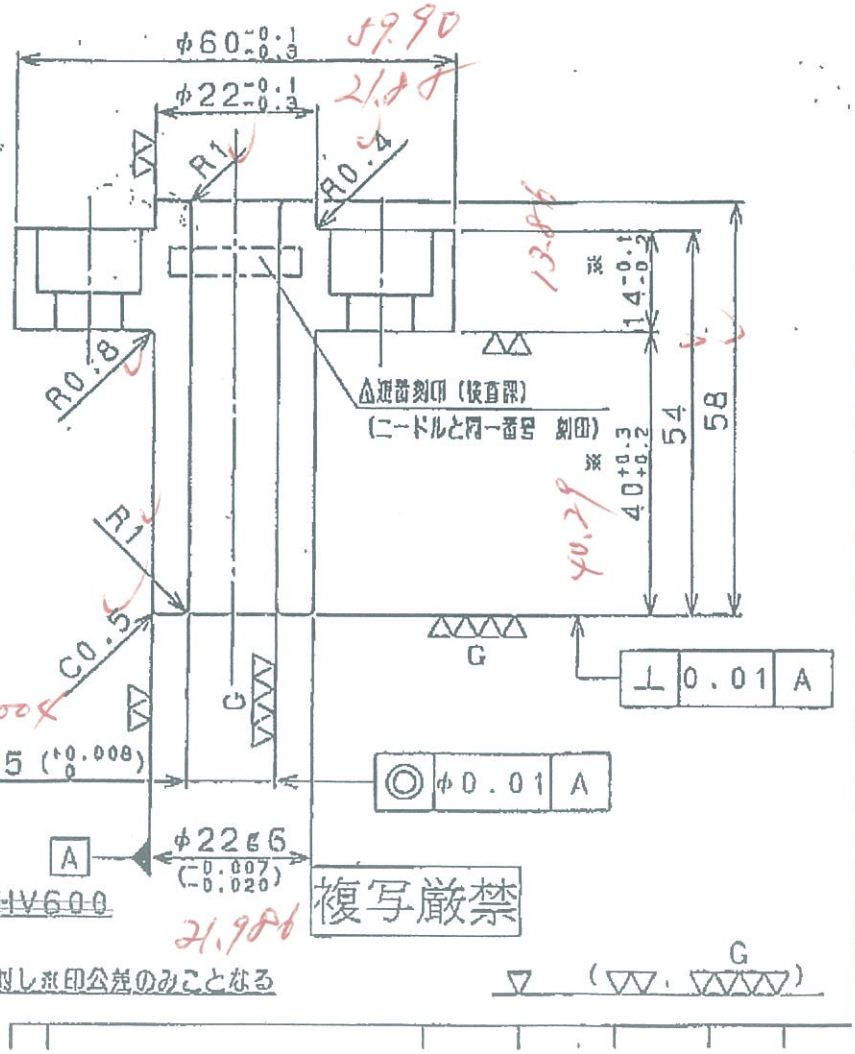


φ12H5(+0.008 0)

1		6	
2		7	
3		8	
4		9	
5		10	

φ22g6(−0.007 −0.020)

1		6	
2		7	
3		8	
4		9	
5		10	



SCH 440
(注記)
1) ガス窒化
素材硬質HRC28±2
有効窒化深サ 0.3mm HV600
表面硬度 HV1000
2) 本部品は82073261に対し刻印公差のみことなる
3) 仕上重量：≒0.35kg

複写厳禁

検査表