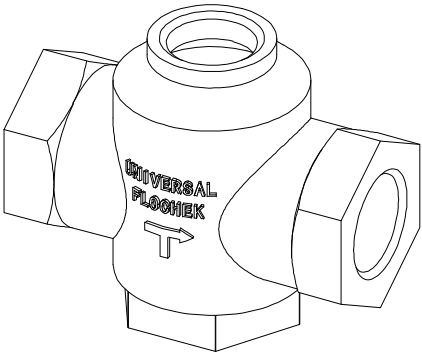
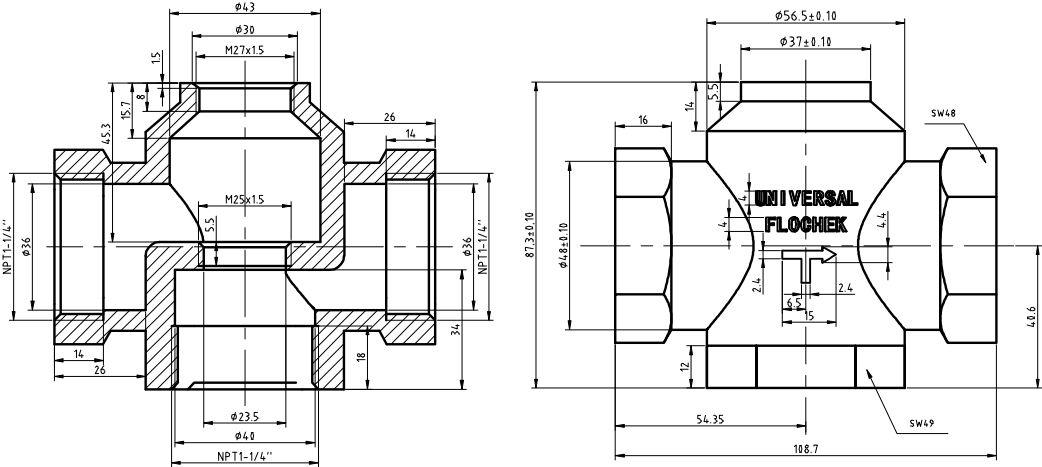


等级	尺寸	6以下	6~18	18~30	30~50	50以上	新图	公司机密严禁携出		
A		±0.02	±0.05	±0.10	±0.15	±0.20	版次			
B		±0.05	±0.10	±0.15	±0.20	±0.30	工艺		等级	

其余 3.2



- 技术要求:
- 1: 毛坯8公斤试漏，表面抛细砂；机加工完成后进行喷漆防锈处理。喷涂要均匀无暴粒等现象。
 - 2: 表面不得有冷隔、缺料等现象；
 - 3: 未注圆角为R0.3，去尖角毛刺；
 - 4: 未注尺寸公差为±0.10mm；
 - 5: 字体、箭头凸出1mm.
 - 6: NPT1-1/4’’螺纹做到不能止。

玉环蒂诺

				制图			表面处理		名称	阀体
				审核			比例		材质	铸铁
				批准			重量	860g	组立图号	
标记	更改后内容	更改人	时间	项目	签名	日期	尺寸单位	mm	产品型号	218 1"