

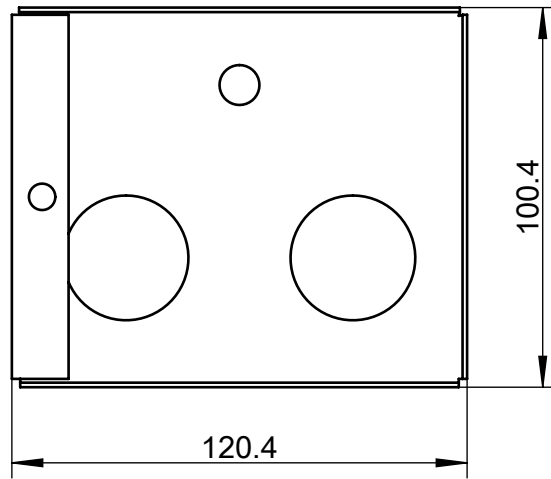
4 3 2 1

F

F

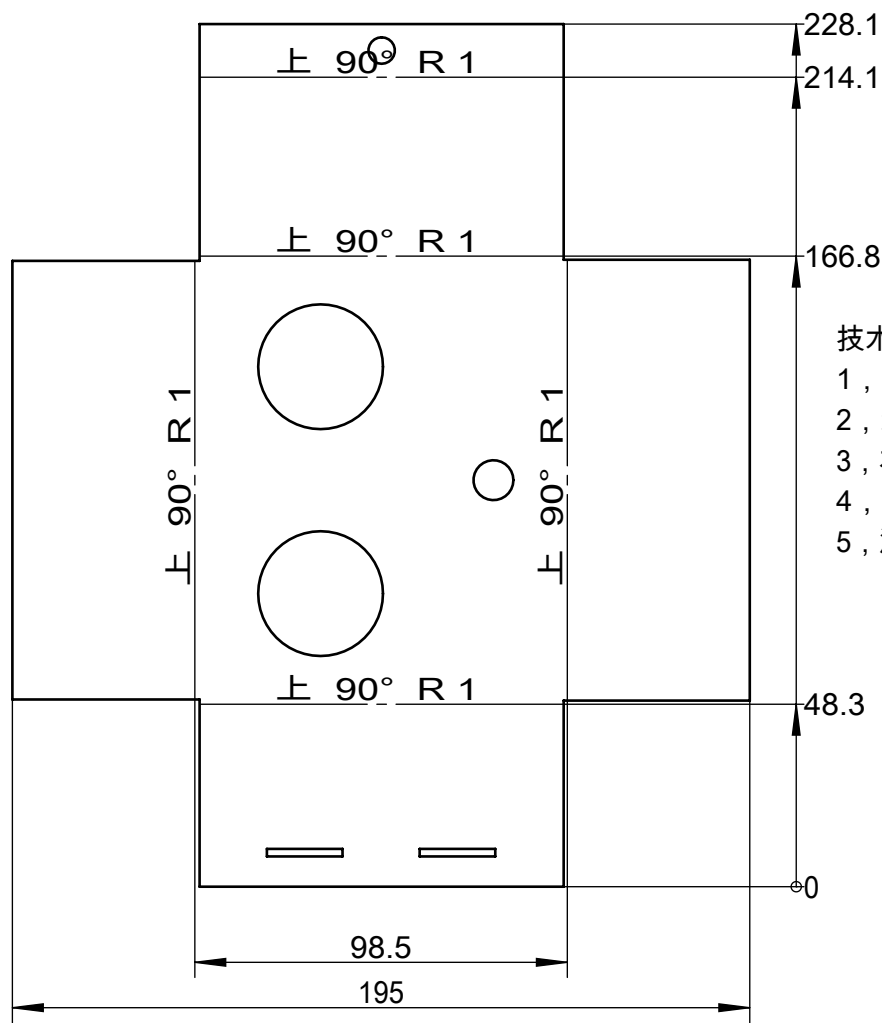
E

E

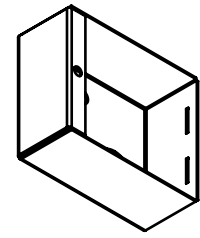


D

D



- 技术要求：
- 1, 锐角倒钝。
 - 2, 素材选用t=1.2, SUS304；
 - 3, 本零件应按DWG文件激光下料；
 - 4, 未标注折弯半径R0.5-1；
 - 5, 满焊，焊缝高度小于5mm



C

C

B

B

SUS304

机械设计招标网
WWW.MEZBW.COM

修订	处数	说明	签字	日期

公差	f±	m±	c±	设计	正树	2018/12/12	图幅	比例	素材	公制	第一视角		
0.5≤D≤3	0.05	0.1	0.2	制图	正树	2018/12/12	A4	1:2	t=1.2				
3<D≤6	0.05	0.1	0.3	校核		2018/12/12	加热盒		BA0013405				
6<D≤30	0.1	0.2	0.5	批准		2018/12/12			最终保存	2018/12/12 17:21:25	版本		
30<D≤120	0.15	0.3	0.8	工艺			喷涂						
120<D≤400	0.2	0.5	1.2										
400<D≤1000	0.3	0.8	2										
1000<D≤2000	0.5	1.2	3										

A

A

4 3 2 1