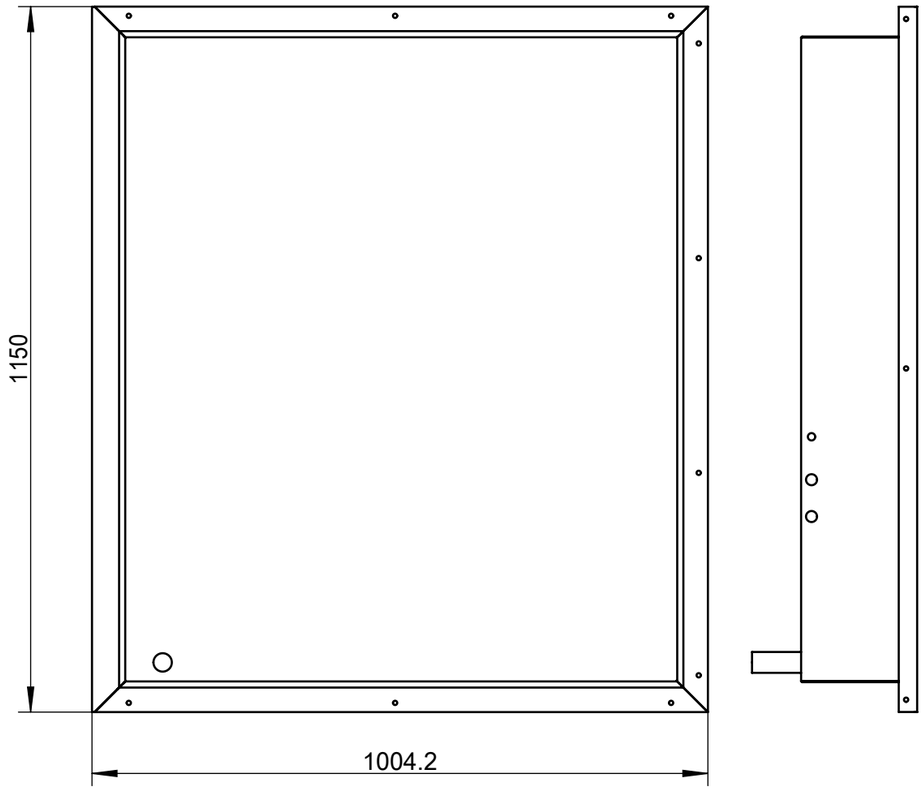

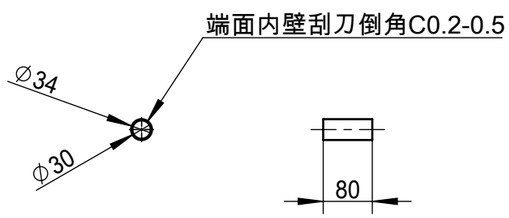

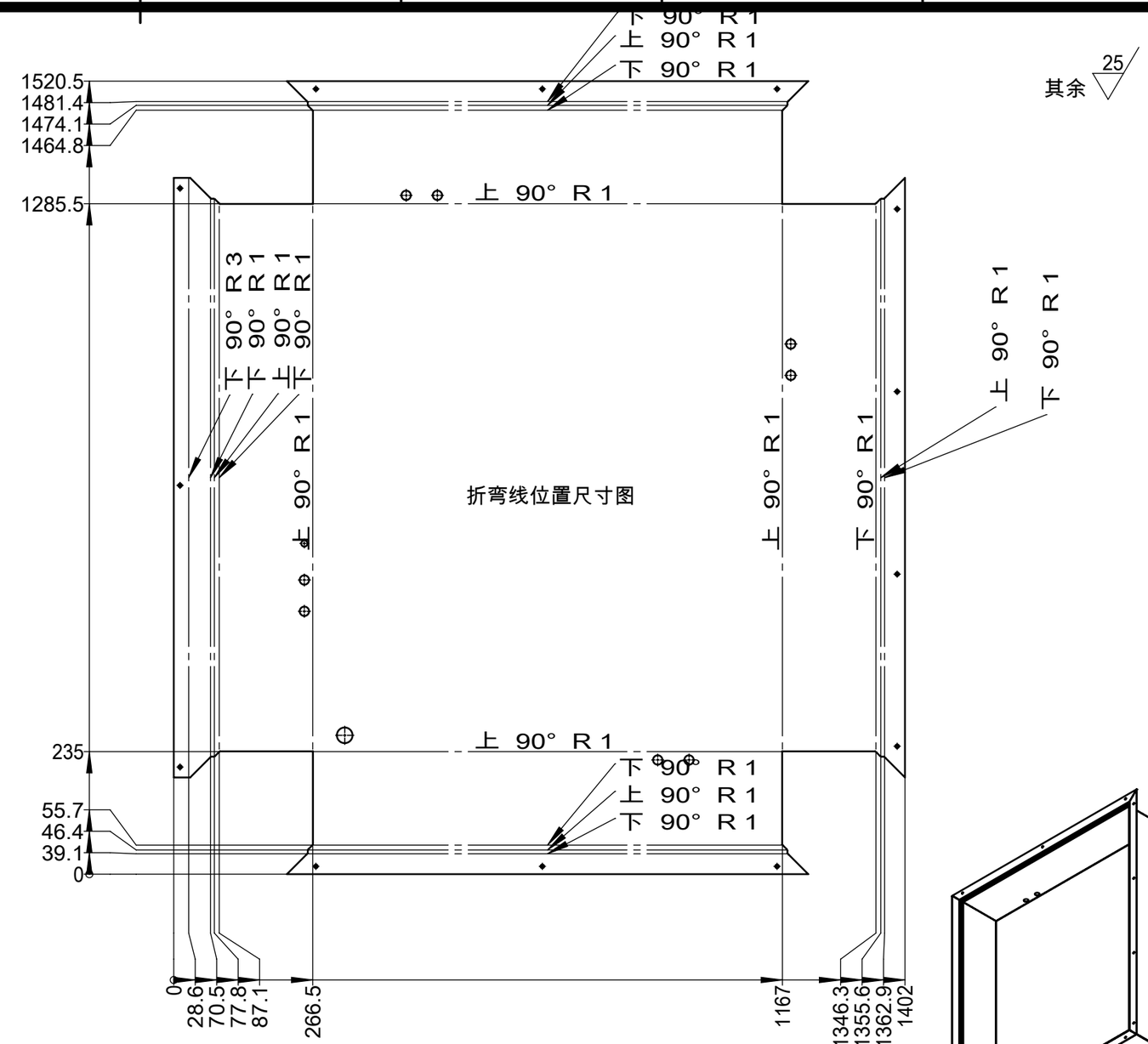

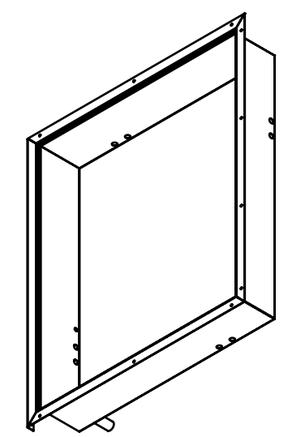

技术要求：

1，锐角倒钝。

2，素材选用t=1.2，SUS304不锈钢板；

2，本零件应按DWG文件激光下料；

3，满焊，**本箱体盛水，不应漏水**。焊缝高度小于5mm，且要求全部从箱体**外侧壁焊接**；
如内侧壁发生氧化变色部分，要求打磨剖光。

4，未标注折弯半径R0.5-1；

5，箱体内壁光洁平整，无刮伤划痕。

修订	处数	说明	签字	日期
A				
B				
C				

公差	f±	m±	c±
0.5≤D≤3	0.05	0.1	0.2
3<D≤6	0.05	0.1	0.3
6<D≤30	0.1	0.2	0.4
30<D≤120	0.15	0.3	0.8
120<D≤400	0.2	0.5	1.2
400<D≤1000	0.3	0.8	2
1000<D≤2000	0.5	1.2	3

设计	正树	2018/12/12	图幅	比例	素材
制图	正树	2018/12/12	A3	1:10	t=1.2
校核		2018/12/12			
批准		2018/12/12			
工艺			喷涂		

SUS304

机械设计招标网
WWW.MEZBW.COM

公制 | 第一视角

箱体内壳

BA0013403

最终保存 2018/12/12 15:58:39 版本