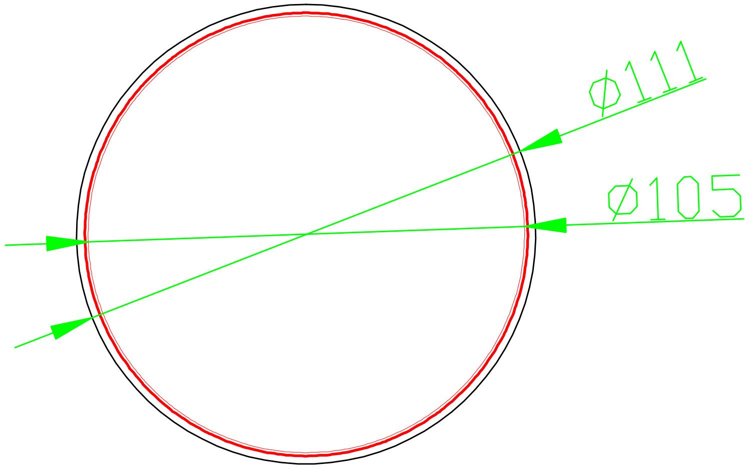
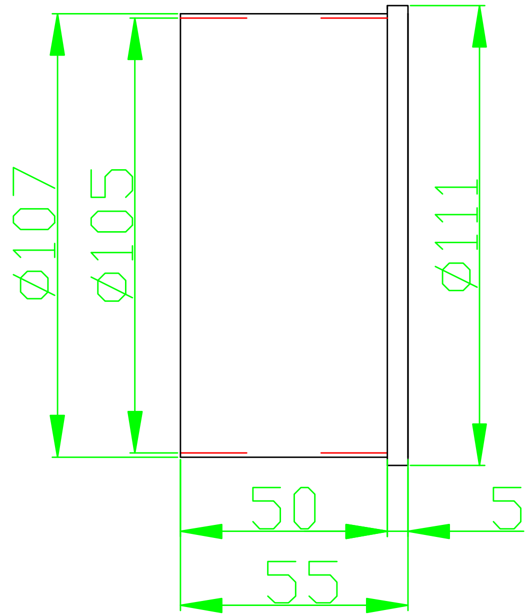
GXC-HG-




Ø107
Ø105
Ø111
50
5
55

1.0不锈钢，下料330*60（单位mm）330面折压5mm，需紧贴和板面，折压后向背面卷圆，需要正圆，然后氩弧焊点焊接口，焊口平整无变形，打磨除焊口黑痕。

						材质	
						数量	
标记	处数	分 区	更改号	签名	日期		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
制图			版本			生产		1:6
审核			修改					
工艺			批准			共 张 第 张		

FMB-03

成型碗

南阳*方城
固德威机械装备公司

借（通）用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	
档案员	日期