



45#

技术要求:
 1. 本件可采用45#钢加工, 调质处理 HRC28~32°, 表面发黑处理。
 2. 未注倒角1*45°, 去除毛刺、飞边。
 3. 未注尺寸公差采用GB/T 1804-m。

基本尺寸分段

公差等级 GB/1804	0.5~3	3~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
精密f	± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8
中等m	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2
粗糙e	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4
最粗v	-----	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2.5	± 4	± 6	± 8



昆山九川电子科技有限公司
 Kunshan Ninecver Electronic Technology Co., Ltd

车架滚轮轴

45#

标记 Sign	处数 Number	分区 Subarea	更改文件号 Change document number	签名 Signatory	日期 Date	阶段标记 Phase Sign	数量 Number	重量 Weight	比例 Scale
绘图 Drawn			设计 Designed			⑤	2		1:1
审核 Checked			工艺 Craft						
批准 Approved			页码: Page:		路径: Path:				

VC-0102

VC-0100