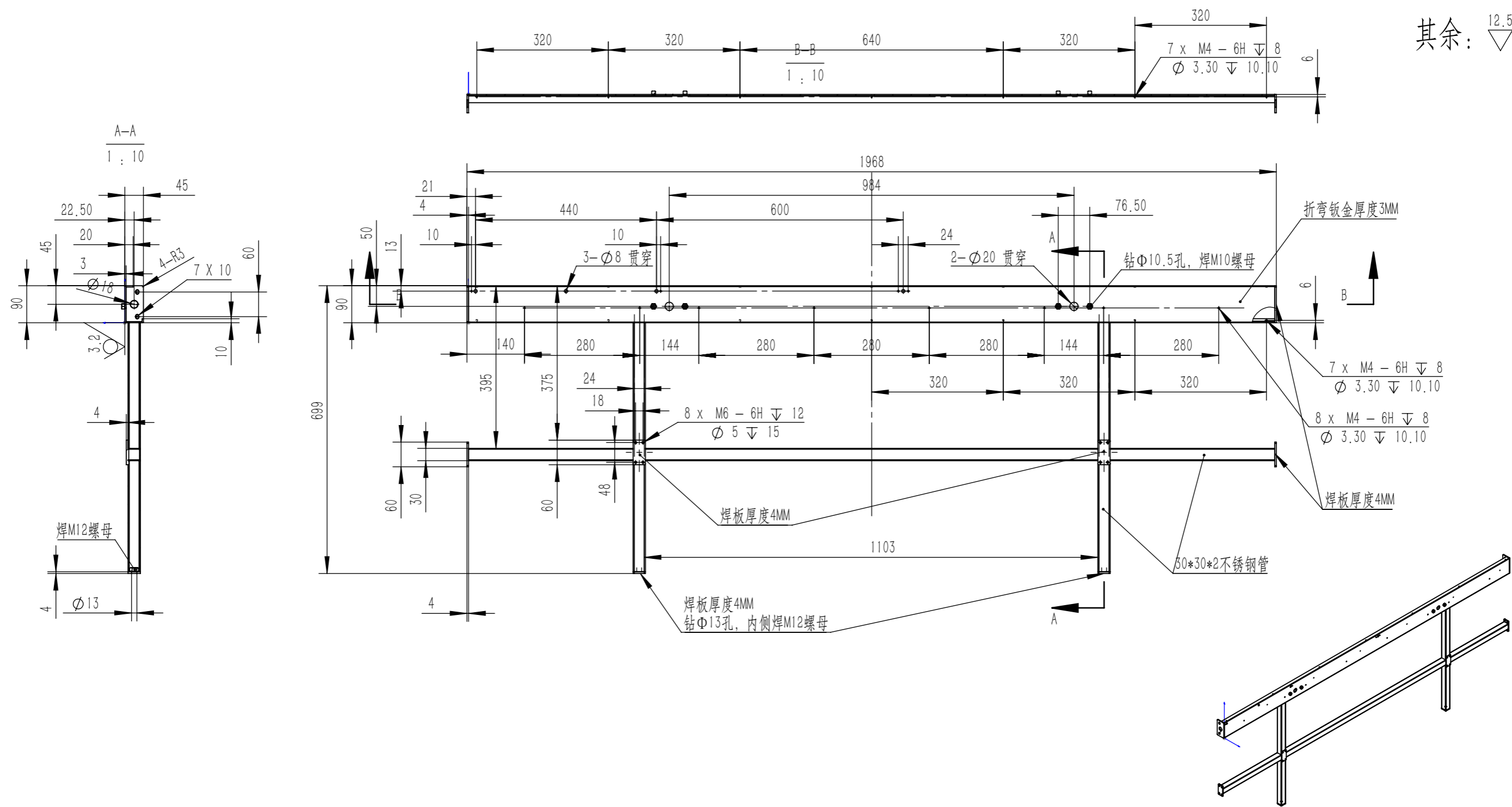


其余: $\sqrt{12.5}$



技术要求

1. 未注孔口, 锐边倒角C0.3~0.7mm;
2. 未注尺寸公差按GB/T 11804-m级;
3. 未注形位公差按GB/T 11804-k级;
4. 焊缝必须平顺, 不得有虚焊、裂纹、气孔、飞边等焊接缺陷;
5. 未注尺寸按3D加工。

表面处理及颜色	
表面处理	
颜色	

未注线性尺寸公差 (MM)			
≤120	±0.1	120-350	±0.15
350-700	±0.2	700-1000	±0.3
1000-1500	±0.4	1500-2500	±0.75

						0Cr18Ni9			福建首松智能科技有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	侧架一		
设计	万志茂		标准化					1:20			
校核			工艺								
主管设计			审核								
						共张	第张	版本	替代		