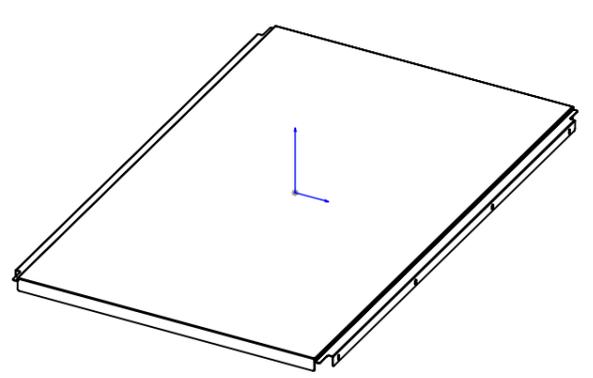
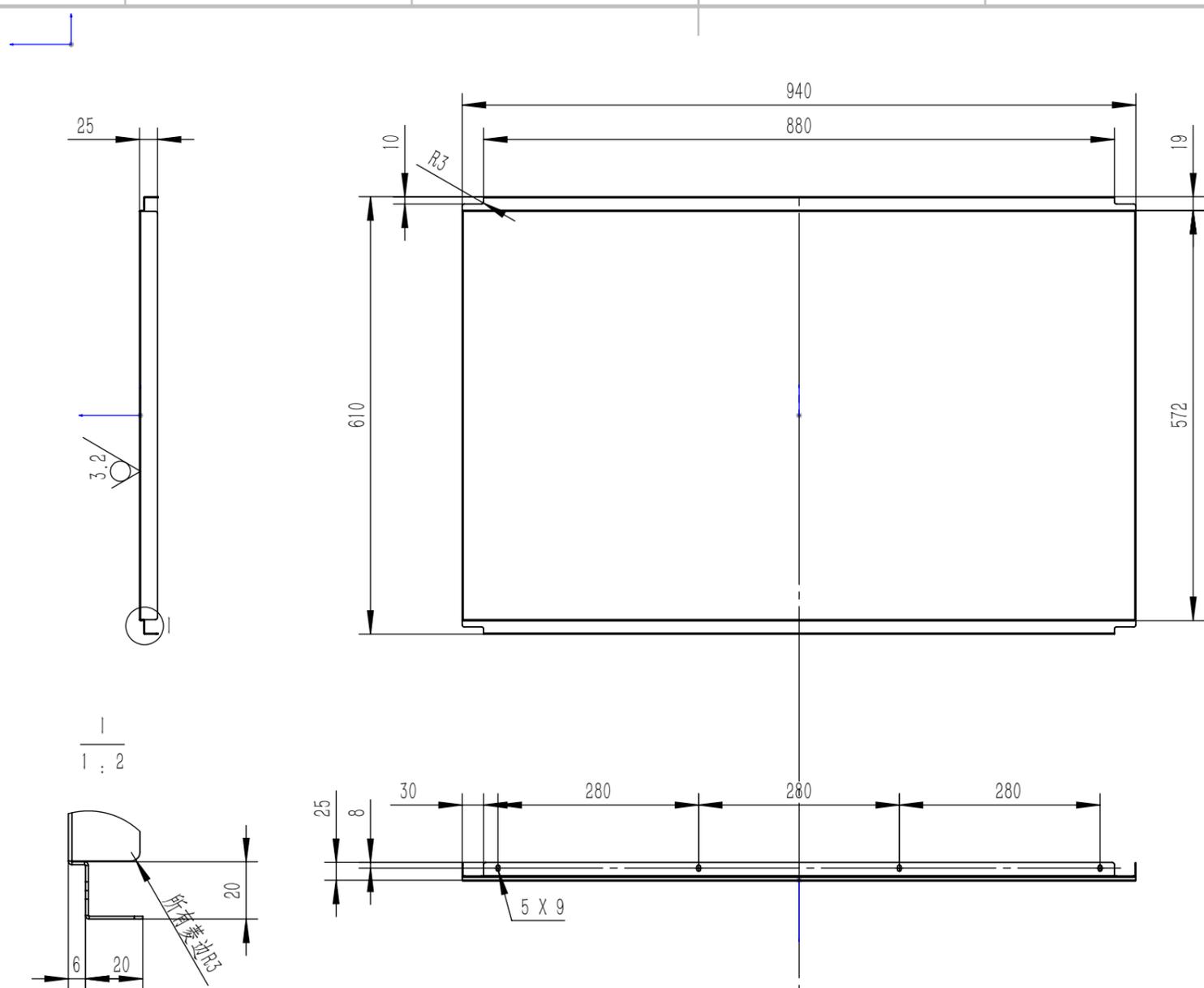


其余:  $\sqrt{12.5}$



### 技术要求

1. 去毛刺、飞边，锐边倒钝；
2. 外形必须方正平整，不得有凹陷、扭曲等缺陷；
3. 未注尺寸公差按GB/T 1804-c级；
4. 未注形位公差按GB/T11804-I级；
5. 不得有划痕、碰伤色斑等缺陷；
6. 未注尺寸按3D加工。

表面处理及颜色	
表面处理	
颜色	

未注线性尺寸公差 (MM)			
≤120	±0.1	120-350	±0.15
350-700	±0.2	700-1000	±0.3
1000-1500	±0.4	1500-2500	±0.75

						0Cr18Ni9			福建首松智能科技有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	托板一		
设计	万志茂		标准化					1:10			
校核			工艺			CSJ01.01-04			替代		
主管设计			审核								
			批准			共张	第张	版本			