





- 技术要求:
1. 材料: 6061 T6.
  2. 去除加工毛刺.
  3. 未注加工面位置度  $\sqrt{\text{Ra}} \sqrt{0.4}$  D B F.
  4. 未注尺寸按 3D 模型为准.
  5. 加工尺寸未注公差按 GB 1804-k.
  6. 零件或液接合面要求执行.
  7. 零件设计重量为 0.9kg±0.035kg/件.
  8. (Z) 表示重要特性, (G) 表示关键特性.

标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日	备注	版本	重量	比例	名称
design	quantity	zone	file number	signature	date	remarks	edition	weight	scale	name
设计	1		2018-12-27				00_10	0.902	1:1	总装配图
校核										
检查										
审核										
工艺										
process										